

Data richiesta					
DATI DEL PRODUTTORE DETENTORE DEL RIFIUTO	Ragione sociale				
	Codice Fiscale		Partita IVA		
	Provincia		Comune		
	Via			CAP	
	Telefono		Email		
	Referente		Email		
DATI DELLA SEDE UNITÀ LOCALE DI PRODUZIONE RIFIUTO	Unità Locale				
	Provincia		Comune		
	Via				
	Referente		Telefono		
	Email				
DATI EVENTUALE INTERMEDIARIO O CLIENTE	Ragione sociale				
	Codice Fiscale		Partita IVA		
	Provincia		Comune		
	Via			CAP	
	Telefono		Email		
	Autorizzazione n.		Scadenza		
DATI DEL TRASPORTATORE RIFIUTO	Ragione sociale				
	Autorizzazione n.		Scadenza		
DESCRIZIONE DEL RIFIUTO					
Codice EER		☐ Pericoloso	☐ Non pericoloso		
Classi di pericolo	☐ HP1 ☐ HP2 ☐ HP3 ☐ HP4 ☐ HP5 ☐ HP6 ☐ HP7 ☐ HP8 ☐ HP9 ☐ HP10 ☐ HP11 ☐ HP12 ☐ HP13 ☐ HP14 ☐ HP15				
Descrizione codice EER					
Stato fisico	☐ Liquido ☐ Fangoso pompabile				
Natura (RDP)	☐ Organica ☐ Inorganica ☐ Mista				
Certificato Analisi n.		del		Laboratorio	
Documentazione ADR	Classe		ONU		
Nota per analisi	Il Rapporto di Prova deve sempre riportare i seguenti parametri: colore, odore, pH, conducibilità, solidi sospesi, residuo a 105°C, residuo a 600°C, COD, BOD₅, ammoniaca, nitrati, cloruri, fluoruri, AOX, Benzene (BTEX), Toluene (BTEX), Etilbenzene (BTEX), Xilene (BTEX), sommatoria degli idrocarburi (Hoi), Arsenico (As), Cadmio (Cd), Cromo (Cr), Rame (Cu), Nichel (Ni), Piombo (Pb), Zinco (Zn), Manganese (Mn), Cromo Esavalente (CrVI) Mercurio (Hg), Cianuro Libero (CN⁻), nonché tutti i parametri necessari ad identificare correttamente il rifiuto. I risultati analitici dovranno essere espressi con l'unità di misura presente nella tabella seguente o in alternativa riportare il parametro peso specifico. Il rapporto di prova, dovrà riportare altresì, ove analiticamente possibile, limiti di quantificazione/rivelabilità inferiori al valore limite presente in tabella.				

PARAMETRI	U.M.	DICHIARATI (Rapporto di Prova – RDP)	Valore max di accettabilità	Limiti allo scarico (Tab.3)
Colore	Visivo			
Odore	Olfattivo			no molestie
pH	Strum.			5,5 – 9,5
Conducibilità	μS/cm			
COD	mg/l			500
BOD ₅	mg/l			250
Contenuto di acqua fanghi biologici	%	Attività zootecniche, gestione di reflui civili di origine antropica e attività del settore alimentare.	> 80***	
Residuo a 105°	%			
Residuo a 600°	%			
NH ₄ ⁺	mg/l			30
NO ₃ ⁻	mg/l			30
NO ₂ ⁻	mg/l			0,6
Cloruri	mg/l			20.000 (in deroga)
Fluoruri	mg/l			12
SST	mg/l			200
AOX	mg/l			1*
Benzene (BTEX)	mg/l			0,4**
Toluene (BTEX)	mg/l			0,4**
Etilbenzene (BTEX)	mg/l			0,4**
Xilene (BTEX)	mg/l			0,4**
Idrocarburi Totali	mg/l			10
Arsenico (As)	mg/l			0,5
Cadmio (Cd)	mg/l			0,02
Cromo (Cr) totale	mg/l			4
Cromo Esavalente	mg/l			0,2
Rame (Cu)	mg/l			0,4
Nichel (Ni)	mg/l			4
Piombo (Pb)	mg/l			0,3
Zinco (Zn)	mg/l			1
Manganese (Mn)	mg/l			4
Mercurio (Hg)	mg/l			0,005
Cianuro Libero (CN ⁻)	mg/l			0,1*
Solventi Clorurati	mg/l		< 5***	2
Solv. P. Infiammabilità	°C		>60° C***	>60***
PCB/PCT	mg/l		< 2***	

*Limite max BAT 20 – Tab. 6.1

** Limite Solventi Organici Aromatici – Tab. 3 - allegato 5 alla parte III – scarico in rete fognaria - D.Lgs 152/2006

*** come da prescrizione A.I.A. DDS n.605 del 28/03/20234 e PGO

RIGENIA S.r.l.

Sede legale e amministrativa: Contrada San Cusumano SNC – 96011 Augusta (SR)

Partita IVA /CF: 01798090898

Impianto di trattamento: Contrada San Cusumano SNC – 96011 Augusta (SR)



**ALLEGATO 2-REV.05
RICHIESTA DI OMOLOGA**

Rev.	Data
05	10.04.2026
Pagina	
3 di 3	

Quantità totale prevista di conferimento		Data consegna campione (2 litri)	
Modalità di conferimento Frequenza		Quantità per singolo conferimento	
Confezionamento			
Il rifiuto proviene da un ciclo continuo e riproducibile ☐ SI ☐ NO			
Sintesi descrizione attività dell'azienda			
Descrizione del processo di provenienza che ha generato il rifiuto			
Natura degli inquinanti			
Eventuali rischi particolari	POTENZIALMENTE RADIOATTIVO SI ☐ NO ☐		

Il sottoscritto _____ in qualità di _____ della Società _____
dichiara sotto la propria responsabilità ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 del DPR 445/2000 che:

- quanto riportato nella presente scheda corrisponde al vero;
- non sono intervenuti cambiamenti nel processo produttivo che ha generato il rifiuto rispetto alla data dell'ultima analisi effettuata ed allegata alla presente scheda descrittiva;
- il rifiuto che verrà conferito sarà conforme a quanto attestato nella presente scheda descrittiva;
- le analisi chimiche allegate sono quelle utilizzate per la caratterizzazione di base del rifiuto e sono stati ricercati tutti i parametri ritenuti significativi intervenuti nel processo che ha generato il rifiuto;
- informerà il gestore dell'impianto, RIGENIA S.r.l., per ogni intervenuta modifica nel processo produttivo obbligandosi a trasmettere allo stesso nuova caratterizzazione di base del rifiuto stesso.

Timbro e firma Produttore/Detentore

Il presente documento dovrà essere inoltrato completo in ogni sua parte a:

rigeniasrl@libero.it

SPAZIO RISERVATO ALLA RIGENIA

DATA: ____/____/____ N. OMOLOGA _____	PREZZO _____	DATA: ____/____/____ FIRMA DEL RESPONSABILE _____
---	-----------------	---